

Kedvezményezett neve: GreDEX Kereskedelmi és Szolgáltató Korlátolt Felelősségű Társaság

Projekt azonosítószáma: VEKOP-1.2.6-20-2020-00513

Projekt címe: A GreDEX Kft. termelékenységeinek és technológiai növelésének támogatása

A szerződött támogatás összege: 33 095 862 Ft

A támogatás mértéke: 70%

A projekt tartalmának bemutatása:

KS AluMat 350 félautomata redőnygyártó:

Célja az alumínium palást összeszerelése, a már vágott lamellák összeillesztése és arriterrel történő rögzítése. A már levágott lamellákat az adagoló asztalára és a tartókarra helyezik. A redőny szélességét az első léccel és a gépágyon, szabadon mozgatható második profilfejjel manuálisan kell beállítani. A redőnyhöz szükséges profilok száma bekerül a visszaszámláló egységbe, és megjelölik a feldolgozni kívánt lécek számát. A redőnyléceket kézzel behúzzák, a KS AluMat 350 az előző léchez fűzi be, és a palástot előre tolja a tartókarok.

KS Ropam redőny palást gyártó és arriterező gép:

A gép az PVC redőny palástjainak készítéséhez került beszerzésre. Ugyan úgy, mint az előző gép esetében jelen gép is computer vezérelt lécvágást tesz lehetővé, összefűzi a lamellákat, majd mindkét oldalát letűzi igény esetén. Korábban ezt a munkafolyamatot szintén három fázisban végezték manuálisan (vágás, összefűzés, tűzés). A beszerzett eszköznek köszönhetően szintén csökken az egy termékre jutó gyártási idő, hiszen egy vágásnyi idő alatt az összefűzés és igény esetén a tűzési folyamat is megtörténik. Javul a pontosság és a minőség, mivel a PVC lamellák vágása során eddig fokozott figyelmet kell fordítani a vágási sebességre, mivel a túl gyors vágás esetén a lamellák szélei kitöredeztek. A gép segítségével a sebesség állandó így elkerülhető a termékek roncsolódása. A computeres vezérlésnek köszönhetően, a méret állítás és a vágási lécc darabszám teljesen automatikus, így a selejt termékek száma minimálisra szorítható vissza.

Graule ZS200 típusú profilvágó gép:

A beszerzett eszköz az alumínium és PVC profilok vágásához került beszerzésre. A gép nagyméretű körfűrészének köszönhetően nagyobb, akár 21 cm-es tokszerkezet magasságú termékeket is könnyedén elvág, valamint tökéletes, precíz szögbeállítást tesz lehetővé a 45 fokos vágásokhoz egyaránt. A méretállítás egy digitális mérőeszköz segítségével történik, ami pontosabb beállítást biztosít a manuálishoz képest. A gép mindkét oldalán gyári görgős asztal található, ami az anyag vágás előtti illetve utáni tárolását és mozgását szolgálja. A profilvágó gép sokkal hatékonyabb munkavégzést kínál mint egy standard körfűrész.

Visual Window Árnyékolástechnikai szoftver:

A szoftver kimondottan árnyékolástechnikai vállalkozások számára tervezett program. A szoftver kezeli a vállalkozás saját termékcsoportjait, az ajánlatokat, megrendeléseket, gyártási kiírásokat, ügyféltörzset. A cég ügyfelei egy licenckulcs segítségével direktbe tudnak rendeléseket leadni, ami jelentősen meggyorsítja a feldolgozási folyamatot.